

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Ректор

Ученым советом

Протокол № 07 от 30.05.2023

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Ухтинский государственный технический университет"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

код

наименование профессии

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС

квалификация:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом Сварщик частично механизированной сварки

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППКРС

2г 10м

год начала подготовки по УП

2021

профиль получаемого профессионального образования

Технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 29.01.2016

№ 50

Распределение по курсам и семестрам																	ЦК	Максимальная учебная нагрузка		Обязательная учебная нагрузка																							
Курс 2					Курс 3					Семестр 3		Семестр 4		Семестр 5		Семестр 6		Обяз. часть	Вар. часть	Обяз. часть	Вар. часть																						
17 нед					16 нед					8 нед		8 нед		8 нед		Обязательная						в том числе																					
Максим.	Самост.	Консулт.	Обязательная			Максим.	Самост.	Консулт.	Обязательная			Максим.	Самост.	Консулт.	Обязательная								Максим.	Самост.	Консулт.	Обязательная																	
			Лекции, урски	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Индивид. проект				Лекции, урски	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Индивид. проект				Лекции, урски	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Индивид. проект				Лекции, урски	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Индивид. проект												
55	56	57	58	59	60	61	62	68	69	70	71	72	73	74	75	76	82	83	84	85	86	87	88	89	90	96	97	98	99	100	101	102	103	104	110	167	168	169	170	171			
52,94			36					52,88				36					54				36																						
804	264		536	294	234	8		4	474	154		316	154	158	4		4	174	48		116	56	60			10																	
348	116		232	112	120				249	79		166	62	104			4	102	34		68	46	22																				
60	20		40	10	30				87	29		58	22	36				48	16		32	16	16																				
108	36		72	52	20													54	18		36	30	6																				
48	16		32	22	10				81	23		54	38	16			4																										
78	26		52	2	50				81	27		54	2	52																													
54	18		36	26	10																																						
396	132		264	152	104	8			225	75		150	92	54	4			72	14		48	10	38			10																	
198	66		132	84	48				90	30		60	40	20																													
75	25		50	10	40				60	20		40	12	28				72	14		48	10	38			10																	
123	41		82	58	16	8			75	25		50	40	6	4																												
60	16		40	30	10			4																																			
60	16		40	30	10			4																																			
60	20		40	22	18				336	112		224	106	114	4			258	86		172	90	78	4																			
									48	16		32	16	16				138	46		92	66	22	4																			
																		90	30		60	42	14	4																			
																		48	16		32	24	8																				
									48	16		32	16	16																													
60	20		40	22	18				288	96		192	90	98	4			60	20		40	22	18																				
60	20		40	22	18				288	96		192	90	98	4			60	20		40	22	18																				
60	20		40	22	18				54	18		36	20	12	4																												
60	20		40	22	18																																						
									54	18		36	20	12	4																												
час			36	нед	1				час			36	нед	1				час			нед							час			нед									144		144	
час				нед					час			72	нед	2				час			нед							час			нед									72		72	

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
3	Зач	Комплексный зачет	4	[4]	УП.01.01 Учебная практика
				[4]	ПП.01.01 Производственная практика
4					

Индекс	Содержание
ОК 1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.05	Основы экономики / Основы социально-правовых и экономических знаний
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА/АДАПТИВНАЯ ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 2	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
ОП.02	Основы электротехники
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика

	МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
	УП.04.01	Учебная практика
	ПП.04.01	Производственная практика
	ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА/АДАПТИВНАЯ ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 3		Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;
	ОП.02	Основы электротехники
	ОП.04	Допуски и технические измерения
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
	МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
	МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
	МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
	УП.01.01	Учебная практика
	ПП.01.01	Производственная практика
	МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
	УП.02.01	Учебная практика
	ПП.02.01	Производственная практика
	МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
	УП.04.01	Учебная практика
	ПП.04.01	Производственная практика
	ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА/АДАПТИВНАЯ ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 4		Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
	ОП.01	Основы инженерной графики
	ОП.03	Основы материаловедения
	ОП.04	Допуски и технические измерения
	ОП.05	Основы экономики / Основы социально-правовых и экономических знаний
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
	МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
	МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
	МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
	УП.01.01	Учебная практика

ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА/АДАПТИВНАЯ ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА/АДАПТИВНАЯ ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 6	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы электротехники
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения

ОП.05	Основы экономики / Основы социально-правовых и экономических знаний
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА/АДАПТИВНАЯ ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ПК 1.1	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы электротехники
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПК 1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ОП.01	Основы инженерной графики
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПК 1.3	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика

ПК 1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПК 1.5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПК 1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ОП.04	Допуски и технические измерения
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
ПП.01.01	Производственная практика
ПК 1.7	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла.
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
ПП.01.01	Производственная практика
ПК 1.8	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика

ПК 1.9	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
ОП.04	Допуски и технические измерения
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
ПП.01.01	Производственная практика
ПК 2.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
ПП.02.01	Производственная практика
ПК 2.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ПК 2.4	Выполнять дуговую резку различных деталей.
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика

ПК 4.1	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика
ПК 4.2	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
ПП.04.01	Производственная практика
ПК 4.3	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика
ОК 7	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;
ОП.05	Основы экономики / Основы социально-правовых и экономических знаний
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика
ОК 8	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;
ОП.05	Основы экономики / Основы социально-правовых и экономических знаний
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика
ОК 9	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

ОДБ	Базовые дисциплины												
ОДБ.01	Русский язык												
ОДБ.02	Литература												
ОДБ.03	Иностранный язык												
ОДБ.04	История												
ОДБ.05	Астрономия												
ОДБ.06	Обществознание												
ОДБ.07	Физическая культура												
ОДБ.08	Основы безопасности жизнедеятельности												
ОДП	Профильные дисциплины												
ОДП.01	Математика												
ОДП.02	Информатика												
ОДП.03	Физика												
ПОО	Предлагаемые ОО												
ПОО.01	Родная литература / Родной язык												
ОП	Общепрофессиональный цикл	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.6	ПК 1.9	ОК 7	ОК 8
ОП.01	Основы инженерной графики	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2							
ОП.02	Основы электротехники	ОК 2	ОК 3	ОК 6	ПК 1.1								
ОП.03	Основы материаловедения	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 5	ОК 6							
ОП.04	Допуски и технические измерения	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.6	ПК 1.9					
ОП.05	Основы экономики / Основы социально-правовых и экономических знаний	ОК 1	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8							
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7					

ПМ	Профессиональные модули												
ПМ.01	Подготовительно - сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6
		ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9	ОК 7	ОК 8							
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.7			
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.5	ПК 1.6		
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.5	ПК 1.6			
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.8	ПК 1.9				
УП.01.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.8
		ОК 7	ОК 8										
ПП.01.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6
		ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9	ОК 7	ОК 8							
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ОК 7	ОК 8
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4		
УП.02.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 2.1	ПК 2.3	ПК 2.4	ОК 7	ОК 8	
ПП.02.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ОК 7	ОК 8
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ОК 7	ОК 8	
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3			
УП.04.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 4.1	ПК 4.3	ОК 7	ОК 8		
ПП.04.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ОК 7	ОК 8	
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА/АДАПТИВНАЯ ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6						

№	Наименование
	Кабинеты:
1	технической графики
2	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
3	теоретических основ сварки и резки металлов
	Лаборатории:
1	материаловедения
2	электротехники и сварочного оборудования
3	испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	Мастерские:
1	слесарная
2	сварочная для сварки металлов
3	сварочная для сварки неметаллических материалов
	Полигоны:
1	сварочный
	Спортивный комплекс:
1	Спортивный зал
	Залы:
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актовый зал

Пояснения
<p>1. Учебный план ФГБОУ ВО "УГТУ" Индустриальный институт (СПО) разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29.01.2016; приказа Министерства просвещения России № 762 от 24.08.2022 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования", Положения о практической подготовке обучающихся, утвержденного 25.11.2020 решением ученого совета ФГБОУ ВО "УГТУ", протокол № 04, ФГОС среднего общего образования; Примерной основной образовательной программой среднего общего образования, одобренной решением ФУМО по общему образованию; Примерной основной образовательной программой по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)); письма Минобрнауки России от 17.03.2015 № 06-259 "О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения ОП СПО на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности СПО"; протокола № 3 от 25.05.2017 ФГАУ "ФИРО" об уточнении Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения ОП СПО на базе основного общего образования"; письма Минобрнауки России от 20.10.2010 N 12-696 "О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО/СПО", разъяснений ФИРО разработчикам основных профессиональных образовательных программ о порядке реализации ФГОС начального и среднего профессионального образования; Методикой разработки основной профессиональной образовательной программы СПО (методические рекомендации) ФИРО 2014 г.</p>
<p>2. Организация учебного процесса и режим занятий: Продолжительность учебной недели – шестидневная, продолжительность занятий - 90 мин (группировка учебных занятий по 45 мин парами). Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при получении образования составляет 36 академических часов в неделю. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы.</p>
<p>3. Общеобразовательный цикл. Для получения обучающимися среднего общего образования в состав учебного плана входит общеобразовательный цикл. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования реализуется в пределах образовательных программ среднего профессионального образования с учетом профиля (технологического), получаемого профессионального образования. В соответствии с требованиями ФГОС СПО нормативный срок освоения ООП СПО (ППКРС) при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличивается на 82 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) - 57 нед., промежуточная аттестация - 3 нед., каникулярное время - 22 нед. Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (2052 час.), распределено на учебные дисциплины общеобразовательного цикла ООП СПО (ППКРС) - общие и по выбору из обязательных предметных областей, изучаемые на базовом и профильном уровнях, и по выбору обучающихся из обязательных предметных областей, предлагаемые профессиональной организацией (Родная литература/ Родной язык). Оценка качества освоения программ учебных дисциплин общеобразовательного цикла ППКРС СПО с получением среднего общего образования осуществляется в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации. Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих учебных дисциплин, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов: дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину, экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС СПО. по физической культуре - зачет и дифференцированный зачет. Экзамены проводят по учебным дисциплинам "Русский язык", "Математика", "Физика". Во время освоения общеобразовательных дисциплин предусмотрено выполнение обучающимися индивидуальных проектов. В период обучения с юношами</p>

4. Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих. Согласно п. 3.2. ФГОС при освоении обучающимися ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) выбран перечень присваиваемых квалификаций: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Сварщик частично механизированной сварки плавлением. Для данных квалификаций согласно приложению к ФГОС осваиваются следующие профессиональные модули: ПМ.01, ПМ.02, ПМ.04. Часы вариативной части (обязательных учебных занятий - 216 часов) ФГОС использованы с целью расширенного изучения: 145 часов на общепрофессиональные дисциплины, 176 часов на профессиональные модули, из них 144 часа на ПМ.04. "Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе", который проводится в рамках вариативной части и направлен на расширение видов деятельности. При реализации ППКРС предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная. Учебная практика и производственная практика проводятся при освоении обучающимися общих и профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей. Учебная практика проводится в подгруппах, наполняемость каждой составляет не менее 12 человек. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций. По дисциплине «Физическая культура» предусмотрена самостоятельная учебная нагрузка, включающая игровые виды подготовки, за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах и секциях. Реализация основной профессиональной образовательной программы по профессии среднего профессионального образования обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное и высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Реализация основных профессиональных образовательных программ обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) основной профессиональной образовательной программы. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет. Консультации для обучающихся по очной форме обучения предусматриваются образовательной организацией из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные). Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья предусмотрено включение в учебный план адаптационных дисциплин, обеспечивающих коррекцию

5. Формы и процедуры текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации. Текущий и промежуточный контроль освоения ППКРС осуществляется в соответствии с локальными нормативными актами ФГБОУ ВО "УГТУ". Текущий контроль успеваемости обучающихся осуществляется в устной и письменной формах: конспектирование, подбор дидактических материалов, анализ и реферирование учебной литературы при выполнении системы самостоятельных работ по лекционному курсу. Формы промежуточной аттестации приняты: «З» - зачет, «ДЗ» - дифференцированный зачет, «Э» - экзамен по отдельным дисциплинам, «ЭК»- экзамен (квалификационный) по модулю, комплексные экзамены, зачеты, дифференцированные зачеты. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины. После прохождения производственной практики на предприятиях различных форм собственности, обучающиеся проходят государственную итоговую аттестацию, которая проводится в форме демонстрационного экзамена. ФГБОУ ВО "Ухтинский государственный технический университет" располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом. Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.